

## 825R

01.11.2014

### CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

#### BESKRIVNING

1K zinkkromatfri etsande primer surfacer.  
Kulör: brutet vitt.  
Sammansättning baserad på polyvinylbutyral.

#### PRODUKTER

825R	Chromate Free Wash Primer-Surfacer
XB383	Standard Thinner
XB387	HI-Temp Thinner

#### EGENSKAPER

- Mycket god korrosions- och blåsbildningsresistens.
- Mycket mild, eliminerar problem vid resning och svällande av slippor.
- Goda fyllnadsegenskaper. Används som etsande primer surfacer.
- Utmärkta etsande egenskaper på metaller och rekommenderas som vidhäftningsförbättrare.
- Kan lackeras med 2K surfacers eller lösningmedelsburna topplacker
- Kan tonas med AM Centari® MasterTints® blandningskulör (upp till maximum 5 % i vikt).
- Kan användas för isolering av mindre genomslipningar före applicering av vattenburna baslack.
- VOC godkänd, anpassad till direktiv 2004/42/EG.

#### UNDERLAG

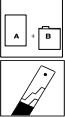







- Ren metall: stål, aluminium och galvaniserat stål.
  - Originallacker\*.
  - Genomhårdade reparationslack.
  - polyesterspackel.
- \* Rekommenderas ej vid reparation av termoplastisk akryllack.

## 825R

01.11.2014

**CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER**

### FÖRBEHANDLING

	<b>Blandningsförhållande</b>	<b>Standard</b>		<b>Stora ytor/Hög temperatur</b>	
		Volym	Vikt	Volym	Vikt
	825R	2	100	2	100
	XB383	1	39	-	-
	M-6149 XB387	-	-	1	39
	<b>VOC</b>	760 g/l			
	<b>Pot life vid 20°C</b> <b>Brukbarhetstid</b>	5 dagar			
	<b>Sprutviskositet vid 20°C</b>	<b>DIN 4</b>	19-21 s		
		<b>FORD 4</b>	20-22 s		
		<b>AFNOR 4</b>	22-24 s		
		Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering.			
	<b>Sprututrustning</b>		<b>Färgmunstycke</b>	<b>Avstånd</b>	<b>Tryck</b>
	<b>Compliant guns</b>		<b>e</b>		
	Överkopp	1,3-1,5 mm	15 cm	Enligt tillverkarens specifikationer	
	Sugkopp	1,4-1,6 mm	15 cm		
	Tryckmatning	1,0-1,2 mm	15 cm		
	<b>Konventionella pistoler</b>				
	Överkopp	1,3-1,5 mm	20-25 cm	3-4 bar	
	Sugkopp	1,4-1,8 mm	20-25 cm	3-4 bar	
	Tryckmatning	1,0-1,2 mm	20-25 cm	3-4 bar	
	<b>Antal skikt</b>	1-2			
	<b>Avluftningstid</b>	Till matthet mellan skikten. 15 min. före överlackering - till 8 tim maximum.			
	<b>Torr filmtjocklek</b>	15 µ/skikt			
	<b>Sliptorr</b> <b>vid 20°C</b> <b>vid 40°C</b> <b>vid 60°C</b>	1 tim 40 min. 15 min.			

Dessa uppgifter avser endast här omnämnda material och gäller inte vid användning i kombination med andra produkter eller förfaringssätt. Uppgifterna är utgivna i rådgivande syfte och är inte att betrakta som en garanti och gäller utan rättslig förbindelse.

## 825R

01.11.2014

### CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

#### FÖRBEHANDLING

Ren metall (stål, galvaniserat stål, aluminium eller ytbehandlad aluminium)

1. Tvätta ytan med förberedande rengöringsmedel för ren metall. Torka torrt med ren trasa.
2. Slipa och avlägsna all rost och korrosion.
3. Avlägsna alla spår av slipstoff, blåsning med oljefri tryckluft.
4. Avfetta med ett riktigt slutrengöringsmedel/avfettningsmedel. Torka torrt med ren trasa.

Original och genomhårdade reparationslack

1. Tvätta ytan med vatten och tvättmedel. Skölj och torka.
2. Avfetta med ett riktigt förberedande rengöringsmedel. Torka torrt med ren trasa.
3. Slipa ytan:
  - a. maskinslipa med P280 - P320;
  - b. våtslipa med P600.
4. Avlägsna alla spår av slipstoff, blåsning med oljefri tryckluft.
5. Avfetta med ett riktigt slutrengöringsmedel/avfettningsmedel. Torka torrt med ren trasa.

#### RENGÖRING AV SPRUTUTRUSTNING

Använd ett riktigt lösningsmedelsburet rengöringsmedel för sprutpistoler.

## 825R

01.11.2014

### CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

#### OBSERVERA

- Förtunnat material får inte hällas tillbaka eller komma i kontakt med oförtunnat material.
- Använd inte polyesterspackel eller epoxy primer surfacer över 825R. Härdning och vidhäftning av polyester och epoxy produkter påverkas.
- Vidhäftnings- och utflytningsproblem uppstår om förtunnat material är äldre än 5 dagar.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- ValueShade® 2 (VS2) är lika med 100 % 825R.  
ValueShade® 3 (VS3) erhålles genom att tillsätta 2 g AM5 till 100 g 825R.  
ValueShade® 4 (VS4) erhålles genom att tillsätta 5 g AM5 till 100 g 825R.

#### TEKNISKA DATA

Leveransviskositet:	2300-2700 cp
Teoretisk sträckförmåga:	5,1-10,1 m <sup>2</sup> /l vid rekommenderad skiktjocklek - sprutfärdig
Direktiv 2004/42/EG:	2004/42/IIB(c) (780)760: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 780 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 760 g/l.

#### SÄKERHET

Denna produkt är klassificerad enligt (EC) 1272/2008 (CLP). Läs säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkingen på burken.

Alla andra produkter, som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Cromax®. Systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsättningsprodukter som inte tillhör Cromax®, om det inte uttryckligen är angivet.

Samo za profesionalno uporabo. Dane informacije smo skrbno izbrali in zbrali in ustrezajo trenutnemu stanju tehnike. Informacije niso zavezujoče in ne prevzemamo odgovornosti za pravilnost, točnost ter popolnost le teh. Uporabnik je sam dolžan preveriti aktualnost ter primernost uporabe. Intelektualna lastnina informacij kot so patenti, znamke in avtorske pravice je zaščiteni. Vse pravice pridržane. Upoštevajte varnostne liste ter opozorila na embalaži. Pridržujemo si pravico, da v vsakem času vsebino informacij brez predhodne najave ali obveze aktualiziramo, spremenimo ali dopolnimo. Določila veljajo brez izjeme tudi za spremembe in dopolnila.