

## 3750S - 3760S

01.11.2014

### ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR SYSTEM

#### BESKRIVNING

Ett Produktiv Klarlackssystem för användning över ett brett spektrum av reparationer under varierande förhållande.

2-komponent, snabbtorkande klarlack, avsedd att användas i baslack-/klarlackssystem.

Innehåll baserat på acrylic polyuretan copolymer.

Systemet bygger på Hyper Cure™ teknologi

#### PRODUKTER

3750S	Ultra Productive VOC Klarlack
3760S	Ultra Productive VOC Hi-Temp Klarlack
XK203	Low Emission Aktivator Snabb
XK205	Low Emission Aktivator
XK206	Low Emission Aktivator Långsam
430R	Varispeed Thinner
431R	Varispeed Ultra
XB387	HI-Temp Thinner
3989S	Retarder

#### EGENSKAPER

- Genom att den blir dammtorr snabbt skyddas ytan från damm och luftföroreningar.
- Lätt att polera.
- Ökar produktiviteten vid lufttork, ugn- eller IR tork.
- Kan användas för fläck-, del- och hellackering.
- VOC godkänd, anpassad till direktiv 2004/42/EG.
- Genom att den blir dammtorr snabbt skyddas ytan från damm och luftföroreningar.

#### UNDERLAG








- baslacker.
- Alla rengjorda, slipade OEM och väl genomhärdade underlag.  
(rekommenderas inte på termoplastisk-akryl underlag)

## 3750S - 3760S

01.11.2014

### ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR SYSTEM

#### PRODUKTFÖRBEREDELSE (FAST)

 Blandningsförhållande   M-6152		Fläck- och dellackering												
		18°C - 30°C						25°C - 38°C						
		V.	V.	V.	V.	V.	V.	V.	V.	V.	V.	V.	V.	
	3750S	3	100	3	100	3	100	-	-	-	-	-	-	
	3760S	-	-	-	-	-	-	3	100	3	100	3	100	
	XK203	1	36	-	-	1	36	1	36	-	-	1	36	
	XK205	-	-	1	36	-	-	-	-	1	36	-	-	
	431R	0,4	12	0,4	12	-	-	0,4	12	0,4	12	-	-	
	XB387	-	-	-	-	0,4	12	-	-	-	-	0,4	12	
<b>VOC</b>	420 g/l													
 Pot life vid 20°C Brukbarhetstid	Vid 431R	3750S						3760S						
	Vid XB387	45 min.						45 min.						
		55 min.						60 min.						
 Sprutviskositet vid 20°C	<b>DIN 4</b>	19-22 s												
	<b>FORD 4</b>	20-23 s												
	<b>AFNOR 4</b>	22-25 s												
 Sprututrustning	Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering.													
			<b>Färgmunstycke</b>				<b>Avstånd</b>				<b>Tryck</b>			
	<b>Compliant guns</b>									Enligt tillverkarens specifikationer				
	Överkopp	1,3-1,5 mm				10-15 cm								
	Sugkopp	1,5-1,6 mm				10-15 cm								
	Tryckmatning	1,0-1,2 mm				10-15 cm								
	<b>Konventionella pistoler</b>													
	Överkopp	1,4-1,6 mm				15-20 cm				3-4 bar				
	Sugkopp	1,6-1,8 mm				15-20 cm				3-4 bar				
	Tryckmatning	1,0-1,2 mm				15-20 cm				3-4 bar				
<b>Antal skikt</b>	1,5 (2)													
<b>Avluftningstid</b>	0-5 min. mellan skikten. 0-5 min. före ugnsork (beroende på sprutboxen)													
<b>Torr filmtjocklek</b>	40-60 µ													
 Torktid	<b>Med 3750S</b>	<b>XK203 / 431R</b>		<b>XK205 / 431R</b>		<b>XK203 / XB387</b>								
			<b>20°C</b>	<b>15 min. x 60°C</b>	<b>20°C</b>	<b>15 min. x 60°C</b>	<b>20°C</b>	<b>15 min. x 60°C</b>						
				<b>20 min. x 50°C</b>		<b>20 min. x 50°C</b>		<b>20 min. x 50°C</b>						
		<b>Dammtorr</b>	15 min.	genast	20 min.	genast	30 min.	genast						
		<b>HTB</b>	2 tim	genast	2 tim 30	genast	3 tim	genast						
		<b>Tejpbär</b>	6 tim	15 min.	6 tim 30	20 min.	8 tim	30 min.						
	<b>Med 3760S</b>	<b>XK203 / 431R</b>		<b>XK205 / 431R</b>		<b>XK205 / XB387</b>								
			<b>28°C</b>	<b>15 min. x 60°C</b>	<b>28°C</b>	<b>15 min. x 60°C</b>	<b>28°C</b>	<b>15 min. x 60°C</b>						
				<b>20 min. x 50°C</b>		<b>20 min. x 50°C</b>		<b>20 min. x 50°C</b>						
		<b>Dammtorr</b>	15 min.	genast	20 min.	genast	30 min.	genast						
		<b>HTB</b>	2 tim	genast	2 tim 30	genast	3 tim	genast						
		<b>Tejpbär</b>	6 tim	20 min.	6 tim 30	30 min.	8 tim	40 min.						
 IR tork*	<b>Avluftningsti</b>	<b>Mörka</b>	<b>Ljusa</b>	<b>Mörka</b>	<b>Ljusa</b>	<b>Mörka</b>	<b>Ljusa</b>							
			4 min.	4 min.	4 min.	4 min.	4 min.	4 min.						
		<b>Ävstånd</b>	50 cm	50 cm	50 cm	50 cm	50 cm	50 cm						
		<b>Halv effekt</b>	6 min.	6 min.	6 min.	6 min.	6 min.	7 min.						
		<b>Full effekt</b>	3 min.	6 min.	4 min.	7 min.	5 min.	7 min.						

\* Vägledning för kort-/mellanväg IR-utrustning.

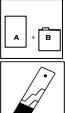









Dessa uppgifter avser endast här omnämnda material och gäller inte vid användning i kombination med andra produkter eller förfaringssätt. Uppgifterna är utgivna i rådgivande syfte och är inte att betrakta som en garanti och gäller utan rättslig förbindelse.

## 3750S - 3760S

01.11.2014

### ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR SYSTEM

#### PRODUKTFÖRBEREDELSE (STANDARD)

	<b>Blandnings-förhållande</b>	<b>Stora ytor</b>			
	<b>M-6152</b>  3750S 3760S XK205/XK206 XB387	<b>18°C - 28°C</b>		<b>25°C - 38°C</b>	
		Volym	Vikt	Volym	Vikt
		3	100	-	-
		-	3	100	
		1	36	36	
		0,4	12	0,4	12
<b>VOC</b>		420 g/l			
	<b>Pot life vid 20°C</b>	3750S		3760S	
	<b>Brukbarhetstid</b>	60 min.		90 min.	
	Vid XK205	70 min.		90 min.	
	Vid XK206				
	<b>Sprutviskositet vid 20°C</b>	<b>DIN 4</b> 19-22 s <b>FORD 4</b> 20-23 s <b>AFNOR 4</b> 22-25 s			
	Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering.				
	<b>Sprututrustning</b>	<b>Färgmunstycke</b>		<b>Avstånd</b>	<b>Tryck</b>
	<b>Compliant guns</b>				Enligt tillverkarens specifikationer
	Överkopp	1,3-1,5 mm		10-15 cm	
	Sugkopp	1,5-1,6 mm		10-15 cm	
Tryckmatning	1,0-1,2 mm		10-15 cm		
<b>Konventionella pistoler</b>				3-4 bar	
Överkopp	1,4-1,6 mm		15-20 cm		
Sugkopp	1,6-1,8 mm		15-20 cm		
Tryckmatning	1,0-1,2 mm		15-20 cm	3-4 bar	
	<b>Antal skikt</b>	1,5 (2)			
	<b>Avluftningstid</b>	0-5 min. mellan skikten. 0-5 min. före ungstork (beroende på sprutboxen).			
	<b>Torr filmtjocklek</b>	40-60 µ			
	<b>Torktid</b>	<b>XK205</b>		<b>XK206</b>	
	<b>Med 3750S</b>	<b>20°C</b>		<b>25 min. x 60°C</b>	
	<b>Dammtorr</b>	50 min.		genast	
	<b>Hanteringsbar</b>	5 tim 30 min.		genast	
	<b>Tejpbär</b>	över natt		1 tim 30 min.	
	<b>Med 3760S</b>	<b>XK205</b>		<b>XK206</b>	
	<b>Dammtorr</b>	<b>28°C</b>		<b>25 min. x 60°C</b>	
	<b>Hanteringsbar</b>	50 min.		genast	
<b>Tejpbär</b>	6 tim över natt		15 min. 2 tim		
		<b>30 min. x 60°C</b>		<b>30 min. x 60°C</b>	
		50 min.		genast	
		6 tim över natt		30 min. 2 tim 30 min.	
	<b>IR tork*</b>	<b>Alla kulörer</b>		<b>Alla kulörer</b>	
	<b>Avluftningstid</b>	5 min.		5 min.	
	<b>Avstånd</b>	80 cm		80 cm	
	<b>Halv effekt</b>	5 min.		5 min.	
	<b>Full effekt</b>	15 min.		20 min.	

\* Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.












Dessa uppgifter avser endast här omnämnda material och gäller inte vid användning i kombination med andra produkter eller förfaringssätt. Uppgifterna är utgivna i rådgivande syfte och är inte att betrakta som en garanti och gäller utan rättslig förbindelse.

## 3750S - 3760S

01.11.2014

### ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR SYSTEM

#### PRODUKTFÖRBEREDELSE (SLOW)

 Blandnings- förhållande   M-6152	3750S 3760S XK206 XB387 3989S	<b>Stora ytor</b>									
		<b>18°C - 22°C</b>		<b>21°C - 25°C</b>		<b>21°C - 30°C</b>		<b>28°C - 38°C</b>			
		Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt		
		3	100	3	100	-	-	-	-		
		-	-	-	-	3	100	3	100		
		1	36	1	36	1	36	1	36		
		0,4	12	-	-	0,4	12	-	-		
		-	-	0,4	12	-	-	0,4	12		
<b>VOC</b>		420 g/l									
 <b>Pot life vid 20°C</b> <b>Brukbarhetstid</b>	Vid XB387 Med 3989S	3750S				3760S					
		70 min.				90 min.					
		60 min.				90 min.					
 <b>Sprutviskositet vid 20°C</b>	<b>DIN 4</b> <b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	19-22 s 20-23 s 22-25 s									
	Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering.										
 <b>Sprututrustning</b>	<b>Compliant guns</b> Överkopp Sugkopp Tryckmatning	<b>Färgmunstycke</b>		<b>Avstånd</b>		<b>Tryck</b>					
		1,3-1,5 mm		10-15 cm		Enligt tillverkarens specifikationer					
1,5-1,6 mm		10-15 cm									
1,0-1,2 mm		10-15 cm									
<b>Konventionella pistoler</b> Överkopp Sugkopp Tryckmatning		1,4-1,6 mm		15-20 cm		3-4 bar					
		1,6-1,8 mm		15-20 cm		3-4 bar					
		1,0-1,2 mm		15-20 cm		3-4 bar					
 <b>Antal skikt</b>	1,5 (2)										
 <b>Avluftningstid</b>	0-5 min. mellan skikten. 0-5 min. före ungstork (beroende på sprutboxen).										
 <b>Torr filmtjocklek</b>	40-60 µ										
 <b>Torktid</b>	<b>Med 3750S</b>	<b>XB387</b>				<b>3989S</b>					
		<b>30 min. x 60°C</b>				<b>35 min. x 60°C</b>					
	<b>Dammtorr</b> <b>Hanteringsbar</b> <b>Tejpbär</b>	genast 30 min. 2 tim				genast 30 min. 2 tim					
	<b>Med 3760S</b>	<b>XB387</b>				<b>3989S</b>					
		<b>30 min. x 60°C</b>				<b>35 min. x 60°C</b>					
<b>Dammtorr</b> <b>Hanteringsbar</b> <b>Tejpbär</b>	genast 30 min. 2 tim 30 min.				genast 30 min. 2 tim 30 min.						
 <b>IR tork*</b>	<b>Avluftningstid</b> <b>Avstånd</b> <b>Halv effekt</b> <b>Full effekt</b>		<b>Alla kulörer</b>				<b>Alla kulörer</b>				
			5 min.				5 min.				
			80 cm				80 cm				
			5 min.				10 min.				
				20 min.				20 min.			

\* Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.

Dessa uppgifter avser endast här omnämnda material och gäller inte vid användning i kombination med andra produkter eller förfaringssätt. Uppgifterna är utgivna i rådgivande syfte och är inte att betrakta som en garanti och gäller utan rättslig förbindelse.

## 3750S - 3760S

01.11.2014

### ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR SYSTEM

#### FÖRBEHANDLING

1. Tvätta ytan med vatten och tvättmedel. Skölj och torka.
2. Avfetta med ett riktigt förberedande rengöringsmedel. Torka torrt med ren trasa.
3. Förbehandla allt efter typ av skada.
4. Avfetta med ett riktigt slutrengöringsmedel/avfettningssmedel. Torka torrt med ren trasa.
5. Torka med klubbduk.
6. Om nödvändigt, spruta baslack.

#### SPRUTNING AV KLARLACK

När vattenburen baslack är helt matt, applicera 3750S/3760S 1 tunnt skikt direkt följt av ett fullt skikt med 0-3 min avluftning mellan skikten, eller 2 skikt med 5-10 min avluftning mellan skikten.

#### KEMIKALIERESISTENS

Fullt genomhärdad är 3750S / 3760S vid kort exponering resistent mot nedan nämnda kemikalier:

kaustiksoda	20 %	batterisyra
svavelsyra	25 %	toluen
saltsyra	20 %	xylene
fosforsyra	20 %	glykol
ammoniak	10 %	bromsolja, bensin

#### RENGÖRING AV SPRUTUTRUSTNING

Använd ett riktigt lösningsmedelsburet rengöringsmedel för sprutpistoler.

## 3750S - 3760S

01.11.2014

### ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR SYSTEM

#### ÖVERMÅLNINGSBAR

När som helst efter tejpbarhet. Efter 24 tim, krävs en lättare slipning.

#### OBSERVERA

- 431R rekommenderas endast för fläck- och dellackering.
- 431R kan ersättas med 430R men det kan ha negativ påverkan på torktiden.
- På horisontella ytor använd helst XB387.
- Burken med aktivator måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- Aktiverat material får inte hållas tillbaka eller komma i kontakt med oaktiverat material.
- Ytor med torrsprutning kan arbetas bort genom dimsprutning av AK350 vid mycket lågt spruttryck. Detta skall göras inom högst 5 min. efter sprutning av klarlack och bör undvikas på horisontella ytor.
- För strukturerad och/eller matt klarlack, se särskilt tekniskt datablad.
- För flexibla system, se särskilt tekniskt datablad.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.

#### TEKNISKA DATA

Leveransviskositet:	3750S : 150 cp 3760S : 145 cp
Teoretisk sträckförmåga:	9,4 m <sup>2</sup> /l vid rekommenderad skiktjocklek - spruffärdig
Direktiv 2004/42/EG:	2004/42/II B(d) (420)420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

#### SÄKERHET

Denna produkt är klassificerad enligt (EC) 1272/2008 (CLP). Läs säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

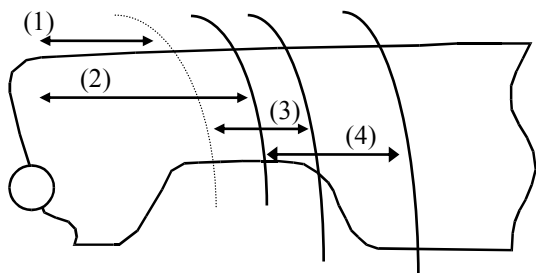
## 3750S - 3760S

01.11.2014

### ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR SYSTEM

#### FLÄCK- OCH DELBÄTTRING: AK350 FADE-OUT THINNER METODEN

- (1) Spruta 1 skikt av 3750S / 3760S över baslacken ut i omgivande yta.
  - (2) Låt 2:a skiktet 3750S / 3760S gå utanför det första.
  - (3) Jämna ut sprutskarven med AK350 inom maximum 5 min.
  - (4) Valfritt: gå utanför sprutskarven med AK350 inom maximum 5 min.
- ! Ytan skall vara noggrant och korrekt förbehandlad innan applicering av baslack.  
Se rekommenderad användning under stycket "Förbehandling".
- ! Spruta AK350 endast inom förbehandlad yta.



Om nödvändigt polera upp ytan med ett polermedel eller en polish som inte innehåller silikon till fin glans när reparationen är fullständigt genomförd.

Alla andra produkter, som nämns i förbindelse med lackupbyggnad är från Cromax® Systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsättningsprodukter som inte tillhör Cromax®, om det inte uttryckligen är angivet.

Samo za profesionalno uporabo. Dane informacije smo skrbno izbrali in zbrali in ustrezajo trenutnemu stanju tehnike. Informacije niso zavezujoče in ne prevzemamo odgovornosti za pravilnost, točnost ter popolnost le teh. Uporabnik je sam dolžan preveriti aktualnost ter primernost uporabe. Intelektualna lastnina informacij kot so patenti, znamke in avtorske pravice je zaščitena. Vse pravice pridržane. Upoštevajte varnostne liste ter opozorila na embalaži. Pridržujemo si pravico, da v vsakem času vsebino informacij brez predhodne najave ali obveze aktualiziramo, spremenimo ali dopolnimo. Določila veljajo brez izjeme tudi za spremembe in dopolnila.