

CENTARI[®] 6000

01.11.2014

LOW EMISSION BASLACK

BESKRIVNING

Medium solids baslack för användning i 2-skiktssystem för solida, metallic- och pearlkulörer för lackering av bilar, lastbilar och bussar.
Sammansättning baserad på akrylcopolymer.

PRODUKTER

AM	Centari [®] MasterTint [®] Blandningskulörer
XB155	Medium Solids Baslack Binder
XB165	Medium Solids Baslack Binder
AB380	MS Standard Thinner
XB383	Standard Thinner
AB385	MS HI-Temp Thinner
XB387	Hi-Temp Thinner
XB390	Very Slow Thinner
BK220	Basecoat Chip Protector

EGENSKAPER

- Är lätt att spruta med exakt kulörmatchning.
- Hög täckförmåga ger besparingar i tid och materialförbrukning.
- För bästa filmegenskaper rekommenderas användning av BK220.
- Kan användas för fläck-, del- och hellackering.

SUBSTRAT











- Alla originallacker, 2K primer surfacers eller 2K surfacers.

CENTARI® 6000

01.11.2014

LOW EMISSION BASLACK

FÖRBEHANDLING

	Cromax® colour tools	Se receptet.								
	Blandnings-förhållande	Centari® 6000 AB380/XB383 AB385 XB387 XB390	15-25°C		20-30°C		>25°C		>30°C	
	M-6151		3	3	3	3	-	-	-	3
			1	-	-	-	-	-	-	-
			-	1	-	-	1	-	-	-
			-	-	-	-	-	-	-	1
	Blandnings-förhållande Förstärkt baslack	Centari® 6000 BK220 AB380/XB383 AB385 XB387 XB390	V.	V.	V.	V.	V.	V.	V.	V.
			2,7	100	2,7	100	2,7	100	2,7	100
			0,3	10	0,3	10	0,3	10	0,3	10
			1	30	-	-	-	-	-	-
			-	-	1	30	-	-	-	-
			-	-	-	-	1	30	-	-
		-	-	-	-	-	-	1	30	
	VOC	669-742 g/l								
	Pot life vid 20°C Brukbarhetstid	Standard	Ej tillämpligt							
		Förstärkt	8 tim							
	Sprutviskositet vid 20°C	DIN 4	18-25 s							
		FORD 4	18-25 s							
		AFNOR 4	20-27 s							
		Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering.								
	Sprututrustning	Compliant guns	Färgmunstycke	Avstånd				Tryck		
		Överkopp	1,2-1,4 mm	10-15 cm				Enligt tillverkarens specifikationer		
		Sugkopp	1,4-1,6 mm	10-15 cm						
		Tryckmatning	0,8-1,1 mm	10-15 cm						
		Konventionella pistoler								
		Överkopp	1,2-1,4 mm	15-20 cm				3-4 bar		
		Sugkopp	1,4-1,6 mm	15-20 cm				3-4 bar		
		Tryckmatning	1,0-1,2 mm	15-20 cm				3-4 bar		
	Antal skikt	2								
	Avluftningstid	1-2 min. mellan skikten. Till matthet mellan skikten för transparenta och klara kulörer och före sprutning av klarlack. Kan torkas med klädduk efter 20 min.								
	Torr filmtjocklek	Solida - Pearl	20-30 µ							
		Metallic	15-20 µ							
Dessa uppgifter avser endast här omnämnda material och gäller inte vid användning i kombination med andra produkter eller förfaringsätt. Uppgifterna är utgivna i rådgivande syfte och är inte att betrakta som en garanti och gäller utan rättslig förbindelse.										

CENTARI[®] 6000

01.11.2014

LOW EMISSION BASLACK

FÖRBEHANDLING

1. Tvätta ytan med vatten och tvättmedel. Skölj och torka.
2. Avfetta med ett riktigt förberedande rengöringsmedel. Torka torrt med ren trasa.
3. Förbehandla allt efter typ av skada.
4. Slipa ytan:
 - a. maskinslipa med P360 - P400 - P500;
 - b. våtslipa med P1000 - P1200.
5. Avlägsna alla spår av slipstoff, blåsning med oljefri tryckluft.
6. Avfetta med ett riktigt slutrengöringsmedel/avfettningssmedel. Torka torrt med ren trasa.
7. Torka med klibbduk.

SPRUTNING AV BASLACK

På korrekt förbehandlad yta, spruta 1 medium skikt följt av ett tunt skikt med 1-2 min. avluftning mellan skikten.

Spruta inte till täckning i 1:a skiktet.

För transparenta och mycket klara kulörer, spruta 2 skikt. Avlufta till matthet mellan skikten.

SPRUTNING AV KLARLACK

klarlack skall sprutas när baslacken är helt matt.

Maximal tid till sprutning av klarlack är 3 dygn.

RENGÖRING AV SPRUTUTRUSTNING

Använd ett riktigt lösningsmedelsburet rengöringsmedel för sprutpistoler.

CENTARI[®] 6000

01.11.2014

LOW EMISSION BASLACK

OBSERVERA

- Centari[®] MasterTint[®] blandningskulörer måste omröras noggrant före uppvägning och Centari[®] 6000 kulörer måste omröras omedelbart efter uppvägning.
- För ökad vidhäftning och skydd mot stenskott rekommenderas en tillsats av 10 % BK220 före spädning.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.

TEKNISKA DATA

Teoretisk sträckförmåga: 12-16 m²/l vid rekommenderad skiktjocklek - sprutfärdig

SKYDDSFÖRESKRIFTER

Denna produkt är klassificerad enligt (EC) 1272/2008 (CLP). Läs säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

CENTARI[®] 6000

01.11.2014

LOW EMISSION BASLACK

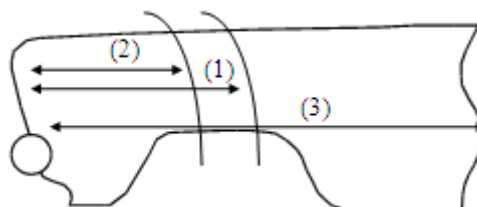
FLÄCKBÄTTRING

1. Tvätta ytan med vatten och tvättmedel. Skölj och torka.
2. Avfetta med ett riktigt förberedande rengöringsmedel. Torka torrt med ren trasa.
3. Förbehandla med rekommenderad grundfärg.
4. Slipa behandlade fläckar enligt rekommendation.
5. Behandla hela sprutskarven med ett putsmedel med ingen silikon eller våtslipa med P1200.
6. Skölj med vatten och torka.
7. Avfetta med ett riktigt slutrengöringsmedel/avfettningssmedel. Torka torrt med ren trasa.
8. Torka med klubbduk.
9. Följande fläckbättringsmetoder kan användas:
 - med användning av skarvsealer;
 - utan användning av skarvsealer.

MED ANVÄNDNING AV SKARVSEALER

Spädning av skarvsealer: förtunna XB165 med AB380 eller XB383: 2/1

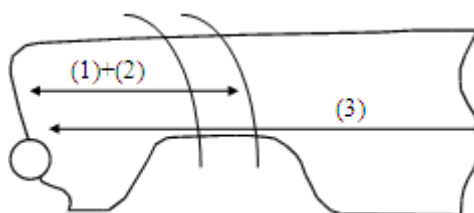
- (1) Spruta 1 skikt skarvsealer, avlufta till helt matt.
- (2) Spruta 2 skikt av baslack och låt 2:a skiktet gå utanför det föregående. Avlufta: 3 min.
- (3) Spruta klarlack på hela ytan när sista skiktet baslack är helt matt.



Spruttryck: fläckbättringsområdet: 2-2,5 bar.

UTAN ANVÄNDNING AV SKARVSEALER

- (1) + (2) Spruta 2 till 3 skikt Centari[®] 6000, och låt varje skikt gå utanför det föregående.
- (3) Spruta klarlack på hela ytan när sista skiktet baslack är helt matt.



Spruttryck: fläckbättringsområdet: 2-2,5 bar.

CENTARI[®] 6000

01.11.2014

LOW EMISSION BASLACK

Alla andra produkter, som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Cromax[®]. Systemegenskaper gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra material och tillsättningsprodukter som inte tillhör Cromax[®], om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det individuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.