

## CENTARI® 5035

01.11.2014

### LOW EMISSION 2K TOPPLACK

#### BESKRIVNING

Ultra high solids 2-komponent topplacksystem för solida kulörer för lackering av bilar, bussar och lastbilar.

Sammansättning baserad på en unik, patenterad "star" polymerteknologi.

#### PRODUKTER

AM	Centari® MasterTint® Blandningskulörer
ZK135	Low Emission 2K Binder
XK203	Low Emission Aktivator Snabb
XK205	Low Emission Aktivator
XK206	Low Emission Aktivator Långsam
ZK335	Low Emission Additive

#### EGENSKAPER

- Ger en våtliknande djupglans, en högblank finish, mycket god täckförmåga, låg materialförbrukning.
- Kan användas för fläck-, del- och hellackering.
- VOC godkänd, anpassad till direktiv 2004/42/EG.

#### UNDERLAG


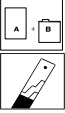









- Alla originallacker, 2K primer surfacers eller 2K surfacers.

## CENTARI® 5035

01.11.2014

### LOW EMISSION 2K TOPPLACK

#### FÖRBEHANDLING

	<b>Cromax® colour tools</b>	Se receptet. Mängden ZK335 anges i kulörsystemet.					
	<b>Blandningsförhållande</b>	Centari® 5035 XK203 XK205 XK206	<b>Snabb</b>	<b>Standard</b>	<b>Långsam</b>		
	<b>M-6152</b>		3	3	3		
			1	-	-		
			-	1	-		
	<b>VOC</b>	420 g/l					
	<b>Pot life vid 20°C</b> <b>Brukbarhetstid</b>	XK203 XK205 XK206	45 min. 1 tim 2 tim				
	<b>Sprutviskositet vid 20°C</b>	<b>DIN 4</b> <b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	19-24 s 20-25 s 23-28 s				
		Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering.					
	<b>Sprututrustning</b>	<b>Compliant guns</b>	<b>Färgmunstycke</b>	<b>Avstånd</b>	<b>Tryck</b>		
		Överkopp	1,3-1,5 mm	10-15 cm	According to supplier's™ specifications		
		Sugkopp	1,5-1,8 mm	10-15 cm			
		Tryckmatning	1,0-1,2 mm	10-15 cm			
		<b>Konventionella pistoler</b>					
		Överkopp	1,4-1,6 mm	15-20 cm	3-4 bar		
		Sugkopp	1,6-1,8 mm	15-20 cm	3-4 bar		
		Tryckmatning	1,0-1,2 mm	15-20 cm	3-4 bar		
	<b>Antal skikt</b>	2					
	<b>Avluftningstid</b>	Kulörer med god täckning: 0-3 min. mellan skikten - ingen avluftning före ugnstork. Kulörer med dålig täckning: 5 min. mellan skikten - 10 min. före ugnstork.					
	<b>Torr filmtjocklek</b>	60-70 µ					
	<b>Torktid</b>	<b>Dammtorr</b> <b>Hanterbar</b> <b>Tejpbär</b>	<b>XK203</b>		<b>XK205</b>		<b>XK206</b>
			<b>20°C</b>	<b>20 min x 60°C</b>	<b>20°C</b>	<b>30 min x 60°C</b>	<b>40 min x 60°C</b>
			40 min.	genast	1 tim	genast	genast
			3 tim	genast	4 tim	genast	1 tim
		6 tim	20 min.	över natt	20 min.	2 tim	
	<b>IR tork*</b>	Avluftningstid	10 min.				
		Avstånd	80 cm				
		Halv effekt	5 min.				
		Full effekt	10 min.				

Dessa uppgifter avser endast här omnämnda material och gäller inte vid användning i kombination med andra produkter eller förfaringssätt. Uppgifterna är utgivna i rådgivande syfte och är inte att betrakta som en garanti och gäller utan rättslig förbindelse.

## CENTARI<sup>®</sup> 5035

01.11.2014

### LOW EMISSION 2K TOPPLACK

#### FÖRBEHANDLING

1. Tvätta ytan med vatten och tvättmedel. Skölj och torka.
2. Avfetta med ett riktigt förberedande rengöringsmedel.  
Torka torrt med ren trasa.
3. Förbehandla allt efter typ av skada.
4. Slipa ytan:
  - a. maskinslipa med P360 - P500;
  - b. våtslipa med P800 - P1000.
5. Avlägsna alla spår av slipstoff, blåsning med oljefri tryckluft.
6. Avfetta med ett riktigt slutrengöringsmedel/avfettningsmedel.  
Torka torrt med ren trasa.
7. Torka med klubbduk.

#### SPRUTNING AV TOPPLACK

Vid god täckning:	På korrekt förbehandlad yta, spruta 1 tunt skikt, följt av ett flödigt skikt med maximum 0-3 min. avluftning mellan skikten.
Vid dålig täckning:	På korrekt förbehandlad yta, spruta 2 flödiga skikt med 5 min. avluftning mellan skikten.

#### KEMIKALIERESISTENS

Fullt genomhärdad är Centari<sup>®</sup> 5035 vid kort exponering resistent mot nedan nämnda kemikalier:

kaustiksoda	20 %	batterisyra
svavelsyra	25 %	toluen
saltsyra	20 %	xylene
fosforsyra	20 %	glykol
ammoniak	10 %	bromsolja, bensin

#### RENGÖRING AV SPRUTUTRUSTNING

Använd ett riktigt lösningsmedelsburet rengöringsmedel för sprutpistoler.

## CENTARI<sup>®</sup> 5035

01.11.2014

### LOW EMISSION 2K TOPPLACK

#### ÖVERMÅLNINGSBAR

När som helst efter tejpbarhet. Efter 24 tim, krävs en lättare slipning.

#### OBSERVERA

- Centari<sup>®</sup> MasterTint<sup>®</sup> blandningskulörer måste omröras noggrant före uppvägning och Centari<sup>®</sup> 5035 kulörer måste omröras omedelbart efter uppvägning.
- Burken med aktivator måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- För strukturerade och/eller matta kulörer, se särskilt tekniskt datablad.
- För flexibla system, se särskilt tekniskt datablad.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.

#### TEKNISKA DATA

Teoretisk sträckförmåga: 7-9 m<sup>2</sup>/l vid rekommenderad skiktjocklek - sprutfärdig

Direktiv 2004/42/EG: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l.

#### SÄKERHET

Denna produkt är klassificerad enligt (EC) 1272/2008 (CLP). Läs säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

## CENTARI<sup>®</sup> 5035

01.11.2014

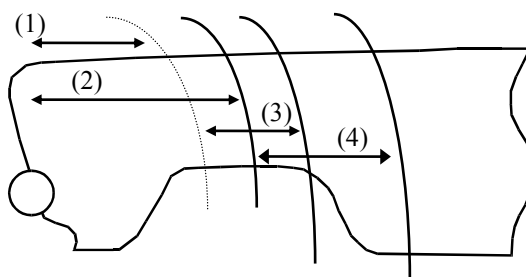
### LOW EMISSION 2K TOPPLACK

#### FLÄCKBÄTTRING

1. Tvätta ytan med vatten och tvättmedel. Skölj och torka.
2. Avfetta med ett riktigt förberedande rengöringsmedel.  
Torka torrt med ren trasa.
3. Förbehandla med rekommenderad grundfärg.
4. Slipa behandlade fläckar enligt rekommendation.
5. Behandla hela sprutskarven med ett putsmedel med ingen silikon eller våtslipa med P1200.
6. Skölj med vatten och torka.
7. Avfetta med ett riktigt slutrengöringsmedel/avfettningssmedel.  
Torka torrt med ren trasa.
8. Torka med klibbduk.
9. Följande fläckbättringsmetoder kan användas:  
- AK350 Fade-out Thinner metoden.

#### AK350 FADE-OUT THINNER METODEN

- (1) Spruta 1:a skikt Centari<sup>®</sup> 5035.  
Avlufta 0-3 min. maximum för kulörer med god täckning, 5 min. för kulörer med dålig täckning, mellan skikten.
- (2) Spruta ett 2:a skikt Centari<sup>®</sup> 5035 utanför det föregående.
- (3) Jämna ut sprutskarven med AK350 inom maximum 5 min.
- (4) Valfritt: gå utanför sprutskarven med AK350 inom maximum 5 min.



Om nödvändigt polera upp ytan med ett polermedel eller en polish som inte innehåller silikon till fin glans när reparationen är fullständigt genomförd.

## CENTARI<sup>®</sup> 5035

01.11.2014

### LOW EMISSION 2K TOPPLACK

Alla andra produkter, som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Cromax<sup>®</sup>. Systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsättningsprodukter som inte tillhör Cromax<sup>®</sup>, om det inte uttryckligen är angivet.

Samo za profesionalno uporabo. Dane informacije smo skrbno izbrali in zbrali in ustrezajo trenutnemu stanju tehnike. Informacije niso zavezujoče in ne prevzemamo odgovornosti za pravilnost, točnost ter popolnost le teh. Uporabnik je sam dolžan preveriti aktualnost ter primernost uporabe. Intelektualna lastnina informacij kot so patenti, znamke in avtorske pravice je zaščitena. Vse pravice pridržane. Upoštevajte varnostne liste ter opozorila na embalaži. Pridržujemo si pravico, da v vsakem času vsebino informacij brez predhodne najave ali obveze aktualiziramo, spremenimo ali dopolnimo. Določila veljajo brez izjeme tudi za spremembe in dopolnila.