

PP0480

SPECIAL PUTTY KIT FOR PLASTIC



PRODUKTBESKRIVNING

Special Putty Kit for Plastic PP0480 används för att ta bort mindre ytskador som skrapmärken och repor på alla vanliga utvändiga plastdelar på en bil. Kitet består av två produkter: den svarta Plastic Putty PP0481 och den tillhörande vita aktivatorpastan, som heter BPO Härdare.

FAKTA

- 01 Mycket flexibel efter slipning.
- 02 Svart spackel som matchar kulören på de flesta utvändiga plastdelar.
- 03 Lätt att applicera.
- 04 Porfri, följsam yta.
- 05 Enkel att slipa.
- 06 Vidhäftar alla vanliga utvändiga bildelar av plast.

TEKNISKT DATABLAD

PP0480

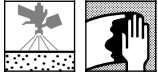


SPECIAL PUTTY KIT FOR PLASTIC

Förbehandling - applicering STANDARD



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Reparationer för utvändiga vanliga plastdetaljer till bilar, slipade och rengjorda
Nya utvändiga vanliga bilplastdetaljer, uppvärmda 60 min. 60-65°C / första rengöring med användande av en ultrafine pad uppblött med plastic cleaner / slutlig tvätt med torkduk fuktad med plastic cleaner / lösningsmedelsventilering: lufttorkning över natt vid 20°C eller 20 min. 60-65°C
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
För bästa tekniska egenskaper är användning av Plastic Primer att föredra. Ett sprutvarv, avluftningstid 10 minuter i 18-22°C



	5-35°C
	Vikt
PP0481	100
BPO Hardener	2



Pot life vid 20°C : 4 min - 6 min



Applicera en slät film direkt efter blandning, undvik luftinneslutning.



	BPO Hardener
20 °C	30 min



P120 - P240
P120 - P240



2K Elastifierad Surfacer

VOC anpassad

2004/42/IIB(b)(250) 240: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(b)) i klar-att-använda-form är max. 250 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 240 g/l

SPECIAL PUTTY KIT FOR PLASTIC

Produkter

PLASTIC PUTTY

BPO HARDENER



Rengör efter användning med lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Tillsätt inte mer härdare än rekommenderat för att undvika genomblödning och fläckmarkering.
- Applicera inte över 1K primer, syraprimer eller termoplastiska acrylytor.
- Använd inte vattenslipning
- Rengör skadade bilplastdetaljer noga, efterföljt av slipning av surfacern med P120 - P180.
- Härdningstemperatur bör vara minst +5°C.
- För att uppnå en riktigt bra vidhäftning är att föredra användning av en vidhäftningsförmedlande primer före applicering av spacklet. 1 sprutvarv, avluftning 10 minuter.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Cromax systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Cromax, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.