

635R

01.11.2014

CHROMATE FREE ETCHING PRIMER

BESKRIVNING

Två-komponent syrareaktiv zinkkromatfri etsande primer.
Sammansättning baserad på polyvinylbutyral.

PRODUKTER

635R	Chromate Free Etching Primer
636R	Etching Activator Thinner

EGENSKAPER

- Mycket god korrosionsresistens.
- Utmärkt vidhäftning.
- Utmärkta etsande egenskaper på alla järn- och lättmetallegeringar och rekommenderas som ett första skikt af en primer/surfacer/topplacksystem.
- Kan överlackeras med 2K surfacers.
- VOC godkänd, anpassad till direktiv 2004/42/EG.

UNDERLAG

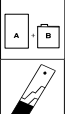





- Ren metall: stål, aluminium och galvaniserat stål.
 - Originallacker*.
 - Genomhärdade reparationslacker.
- * Rekommenderas ej vid reparation av termoplastisk akryllack.

635R

01.11.2014

CHROMATE FREE ETCHING PRIMER

FÖRBEHANDLING

	Blandnings- förhållande	635R 636R	Volym		Vikt
	M-6148		1	1	100 90
	VOC	780 g/l			
	Pot life vid 20°C	8 tim i icke metalliska behållare.			
	Sprutviskositet vid 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	16-23 s 19-26 s 20-29 s		
Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering.					
	Sprututrustning	Compliant guns	Färgmunstycke	Avstånd	Tryck
		Överkopp Sugkopp Tryckmatning	1,2-1,4 mm 1,4-1,6 mm 1,0-1,2 mm	15 cm 15 cm 15 cm	Enligt tillverkarens specifikationer
		Konventionella pistoler			
		Överkopp Sugkopp Tryckmatning	1,2-1,5 mm 1,4-1,8 mm 1,0-1,2 mm	20-25 cm 20-25 cm 20-25 cm	3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar
	Antal skikt	1			
	Avluftningstid	30 min. före överlackering - till 48 tim maximum. Spruta inte om RL är > 80 %.			
	Torr filmtjocklek	8-10 µ			
Dessa uppgifter avser endast här omnämnda material och gäller inte vid användning i kombination med andra produkter eller förfaringssätt. Uppgifterna är utgivna i rådgivande syfte och är inte att betrakta som en garanti och gäller utan rättslig förbindelse.					

635R

01.11.2014

CHROMATE FREE ETCHING PRIMER

FÖRBEHANDLING

Ren metall (stål, galvaniserat stål, aluminium eller ytbehandlad aluminium)

1. Tvätta ytan med förberedande rengöringsmedel för ren metall.
Torka torrt med ren trasa.
2. Slipa och avlägsna all rost och korrosion.
3. Avlägsna alla spår av slipstoff, blåsning med oljefri tryckluft.
4. Avfetta med ett riktigt slutrengöringsmedel/avfettningsmedel. Torka torrt med ren trasa.

Original och genomhårdade reparationslack

1. Tvätta ytan med vatten och tvättmedel. Skölj och torka.
2. Avfetta med ett riktigt förberedande rengöringsmedel. Torka torrt med ren trasa.
3. Slipa ytan:
 - a. maskinslipa med P280 - P320;
 - b. våtslipa med P600.
4. Avlägsna alla spår av slipstoff, blåsning med oljefri tryckluft.
5. Avfetta med ett riktigt slutrengöringsmedel/avfettningsmedel.
Torka torrt med ren trasa.

RENGÖRING AV SPRUTUTRUSTNING

Använd ett riktigt lösningsmedelsburet rengöringsmedel för sprutpistoler.

635R

01.11.2014

CHROMATE FREE ETCHING PRIMER

OBSERVERA

- Aktiverat material får inte hällas tillbaka eller komma i kontakt med oaktiverat material.
- Använd inte polyesterspackel eller epoxy primer surfacer över 635R. Härdning och vidhäftning av polyester och epoxy produkter påverkas.
- 636R och aktiverat material innehåller syra. Skall ej förvaras i metallbehållare.
- Slipa inte 635R.
- Används inte om relativa luftfuktigheten är över 80 %.
- Burken med aktivator thinner måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.

TEKNISKA DATA

Leveransviskositet:	125 s AFNOR 4 vid 20°C
Teoretisk sträckförmåga:	8,8 m ² /l vid rekommenderad skiktjocklek - sprutfärdig
Direktiv 2004/42/EG:	2004/42/IIB(c)(780)780: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 780 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 780 g/l

SÄKERHET

Denna produkt är klassificerad enligt (EC) 1272/2008 (CLP). Läs säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkingen på burken.

Alla andra produkter, som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Cromax® Systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsättningsprodukter som inte tillhör Cromax®, om det inte uttryckligen är angivet.

Samo za profesionalno uporabo. Dane informacije smo skrbno izbrali in zbrali in ustrezajo trenutnemu stanju tehnike. Informacije niso zavezujoče in ne prevzemamo odgovornosti za pravilnost, točnost ter popolnost le teh. Uporabnik je sam dolžan preveriti aktualnost ter primernost uporabe. Intelektualna lastnina informacij kot so patenti, znamke in avtorske pravice je zaščitena. Vse pravice pridržane. Upoštevajte varnostne liste ter opozorila na embalaži. Pridržujemo si pravico, da v vsakem času vsebino informacij brez predhodne najave ali obveze aktualiziramo, spremenimo ali dopolnimo. Določila veljajo brez izjeme tudi za spremembe in dopolnila.