

NON SANDING FILLER UP799

Teknisk Information Applicering



Blandnings-
Förhållande : 4:1 i volym med 47-50/47-60 2K Härdare + 20% 1-141 / 1-151 / 1-161
Uni Thinner använd 47-60 och 1-161 vid höga temperaturer och stora objekt



Viscostiet : Vid 20° DIN Cup 4
Luftspruta: 15-17 sek



	Munstycke (mm)	Tryck (bar)
Över kopp	1.4 - 1.6	3.5 - 4.5
Under kopp	1.6 - 1.8	3.5 - 4.5
HVLP/LVLP	1.4 - 1.6	se tillverkarens info.



Sprutvarv/
Tjocklek : 1 / 30 – 40 mu



Avluftning : 15-20 min vid 20°C.



Torkning : Kan sprutas vått i vått efter ca. 20 min. vid 20°C.
Efter härdning slipas lätt / Slipas med grå slipduk eller
Handslip P400.



Brukstid : Ca 1 timme.